

I. Übersicht über zugelassene/nicht zugelassene Werkstoffe für Beuten und -zubehör

	Vollholz	Dreischichtplatten	Sperrholz/ Furnier-	Holzfaserverplatten	Spanplatten	Betoplan-Platten Siebdruckplatten	OSB Platten	Kunststoff Folien	Kunststoff hart	Styropor	Kaltschaum und PE-Schaum Platten	Metall
	org. Material - Cellulose, Hemicellulose, Lignin	Stärke > 18 mm						nur Abtrennung Zarge/Deckel		expandiertes Polystyrol		
Beute	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	n. r.
Beuten- Innendeckel	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	n. r.
Beuten-Außendeckel (Abdeckung)	✓	✓	✓	✗	✗	tolerierbar, aber nicht in NI, ST	✗	✗	tolerierbar	✗	✗	✓
Rähmchen/Waben	✓	✓	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	✗	✗	✗	n. r.
Ablegerkästen	✓	✓	als Hilfsmittel tolerierbar	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	n. r.
Begattungskasten	✓	✓	✗	nein, nur im Deckel tolerierbar	✗	nein, nur als Außen- deckel tolerierbar, aber nicht in NI, ST	✗	✗	✗	✗	✗	n. r.
Trennschiede	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	n. r.
Thermoschied*	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Futterzargen	✓	✓	✓	n. r.	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	n. r.
Futtertaschen	✓	✓	n. r.	n. r.	n. r.	✗	✗	✗	✓	✗	✗	n. r.
Bienenfluchten	✓	✓	✓	Hartfaserplatte bei Bienenflucht tolerierbar	tolerierbar	tolerierbar	✗	✗	✓	✗	✗	n. r.
Zubehör Königinnenzucht	✓	✓	n. r.	n. r.	n. r.	✗	✗	✗	✓	✗	✗	n. r.
Zwischenböden	✓	✓	✓	Hartfaserplatte bei Bienenflucht tolerierbar	✗	nur als Bienenflucht	✗	✗	✓	✗	✗	n. r.
Bodenschieber	✓	n. r.	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	n. r.
Anflugbrett	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗

*Thermoschied - KEIN ALUMINIUM, KEINE FOLIEN, nur natürliches Termomaterial

Legende

✓	VO konform	tolerierbar
✗	nicht VO konform	n. r. nicht relevant

II. Hintergrundinformationen zu einzelnen Werkstoffen

	VO-konform		Verwendung	Herstellung	Kritisch
Vollholz Brettschichtholz Sperrholzplatten Weich-Holzfaserplatten Hart-Holzfaserplatten OSB Platten/Spanplatten Spanplatten Betoplanplatten/ Siebdruckplatten	ja	Hilfsmittel	uneingeschränkt	Ernte, sägen, Aufbereitung, keine Verarbeitung	Herkunft Rohstoff
	ja		uneingeschränkt	plus Verleimung	plus Leimqualität
	ja		für Trennschiede, Beutendeckel, Bienenflucht	Stamm wird rotierend geschält, dünne Furniere werden verleimt (besprüht) und gepresst	Leimqualität, Verarbeitung
	ja		bitumenfrei, Dämmung	verholztes Pflanzenmaterial: Hacken, dämpfen, mech./chem. Aufschließung kochen bis zur Einzelfaser, Vliesbildung/Verfilzung (teilw. Mit Bindemittel)	starke Verarbeitung
	nein		Bienenflucht gedultet	Holzmehl gepresst verleimt, stark gepresst	Leim, Verarbeitung
	nein		ok außerhalb der Beutenarbeit	Holz wird zerspannt/geraspelt, sortiert, Trocknung, mit Leim besprüht und gepresst	Leim, starke Verarbeitung
	nein			s. o.	
	nein		Bienenflucht gedultet	Furnier-Sperrholzplatten, verleimt, gepresst und Oberfläche mit Phenylharzfilm mit Siebdruckverfahren besprüht, Verwendung gerne: Bodenbelag, Schalungselemente (stabil, wasserfest, Oberfläche)	formaldehydhaltig, Verarbeitung, Bundesinstitut für Risikobewertung: Allergen für Atemwege und Haut
Kunststoffe Folien fester Kunststoff	ja	als Hilfsmittel	Abtrennung Beute zu Deckel	Polymerisation, lebensmittelecht - unbedenklich nach BfR, dauerhafter unbedenklicher Verzehr eines Lebensmittels, bzw. beim Kontakt mit dem Material darf es zu keinem Stoffübergang auf das Lebensmittel kommen lebensmittelecht Kunststoffe: PET, PE, PP, PS	kein natürliches Material, muss lebensmittelecht sein, muss hitzebeständig sein, lichtempfindlich
	ja		Abtrennung Beute zu Deckel		
	ja		Futterzarge, -tasche, Begattungskasten		

III. Beschreibung einzelner Werkstoffe

Bezeichnung	Aussehen	Eigenschaft
Vollholz		Nur Holz
Brettschichtholz		> 18 mm breit, Vollholzplatten mit Holzbrettern in der Mitte quer verleimt
Sperrholz/Furnierholz		Dünne Vollholzurniere werden verleimt und gepresst
Betoplanplatten/Sieb- druckplatten		Furnier-Sperrholzplatten und die Oberfläche mit Phenylharzfilm mit Siebdruckverfahren besprüht, oft eine Seite glatt, eine rau
OSB-/Grob-Spanplatten		Zerspantes, bzw. geraspелtes Holz, je nach Spangröße sortiert, anschließend mit Leim besprüht und gepresst
Spanplatten		s. o. nur feine Späne
Weichfaserplatten		Aufschließung der Pflanzenfasern, Verfilzung und Vliesbildung
Hartfaserplatten		Holzmehl wird mit Leim stark gepresst
Kunststoff		Kein natürliches Material Entsteht durch Polymerisation